

Linde Material Handling présente ses nouveaux transpalettes et gerbeurs à fourche

L'expérience Sinergo

Avec ses sept nouveaux chariots de Linde, Motrac Handling & Cleaning optimise vos opérations d'entreposage. Les trois transpalettes (modèles T16, T18 et T20 à capacité de charge de 1,6, 1,8 et 2,0 tonnes respectivement) et les quatre gerbeurs à fourches (modèles L10B, L10, L12 et L12i à capacité de charge de 1,0 et 1,2 tonne) sont conçus pour une utilisation piétonne en entrepôt. Ces nouveaux modèles intègrent des caractéristiques produit éprouvées associées à des innovations techniques au niveau du châssis compact et du timon à la pointe de la technologie. En fonction de l'application choisie, ces engins peuvent permettre une amélioration de la production de l'ordre de 6 %, avec jusqu'à 20 % de réduction de la consommation énergétique. Le nom « Sinergo » (« **S**afety **I**nnovation **E**rgonomics » - Sécurité Innovation Ergonomie) souligne l'interaction homme-machine : l'objectif clair derrière les innovations technologiques est la facilitation de la charge de travail pour l'opérateur et, par conséquent, une augmentation supplémentaire de la productivité et de la sécurité des employés au sein de l'entrepôt. Les ingénieurs de conception ont prêté une attention particulière aux activités clés des transpalettes et gerbeurs à fourche, à savoir le chargement et le déchargement des camions avec des rampes, les opérations de transport au sein de l'entrepôt et le transfert des charges vers et depuis des emplacements élevés.

Priorité à la sécurité

Pour les caractéristiques produit éprouvées aussi bien que nouvelles, la sécurité joue un rôle crucial. Une nouveauté pour cinq modèles : l'intégration d'un système de régulation de la vitesse de déplacement en fonction de la position du timon. Un potentiomètre mesure l'angle entre le timon et le châssis, et ajuste automatiquement la vitesse de déplacement au pas de l'opérateur. Un niveau de sécurité encore plus élevé est ainsi assuré, notamment lors du transport des marchandises dans les allées de l'entrepôt.



Les nouveaux transpalettes et gerbeurs à fourche remplacent des modèles rendus extrêmement populaires dans leur catégorie par leurs caractéristiques produit. C'est en raison de ce succès que de nombreuses « normes Linde » éprouvées ont également été conservées sur ces nouvelles machines, notamment, bien entendu, le long bras de timon caractéristique articulé bas sur le châssis qui place l'opérateur à une distance pratique de la machine et facilite les manœuvres dans les espaces très étroits en raison d'un effet de levier plus efficace. La nouvelle fonction de vitesse rampante constitue un atout supplémentaire pour l'opérateur. La commande de vitesse rampante permet à l'opérateur de manœuvrer la machine à vitesse réduite même avec le timon complètement relevé. La tête de timon a également conservé sa ligne incurvée caractéristique offrant une protection enveloppante aux mains de l'opérateur. La commande électronique de fonctions de mât élévateur (appelée OptiLift) est une autre caractéristique éprouvée des nouveaux gerbeurs à fourche. L'opérateur de la machine est en mesure de transférer des charges depuis et vers leur lieu de stockage de façon précise et sûre à l'aide des commutateurs situés sur la tête de timon.

Performances élevées

Un puissant moteur CA à effet booster génère la puissance nécessaire pour l'entraînement des transpalettes et des gerbeurs à fourche. Grâce à ce booster, le moteur bénéficie d'un couple accru à vitesse réduite, ce qui permet à la machine de fonctionner sans effort sur des rampes raides, des surfaces irrégulières et des déclivités, sans reculer. La vitesse maximum des machines est de 6 km/h, aussi bien à vide que sous charge. Les paramètres de performance clés, tels que les caractéristiques d'accélération ou de freinage, peuvent être définis puis modifiés à tout moment par les ingénieurs d'entretien, ce qui est important car les besoins peuvent varier considérablement en fonction de l'application de la machine. Des puissances résiduelles élevées dotent l'opérateur d'options supplémentaires. La stabilité élevée du mât élévateur à hauteur importante protège la charge, tout comme la fonction d'atterrissage en douceur qui freine automatiquement la charge à mesure que la fourche se rapproche du sol. En même temps, les gerbeurs à fourche Linde L12i affichent une souplesse d'utilisation accrue grâce à leur levage initial intégré. Les rampes classiques, les rampes de chargement et les surfaces irrégulières ne posent aucun problème au modèle L12i grâce au relèvement de la charge.

Pour plus d'informations: Motrac Handling & Cleaning, Jeroen Donkers
Tél. 03/360.11.11 – 04/233.87.94 – www.motrac.be – www.linde.be